



航太



汽車



電子



液壓

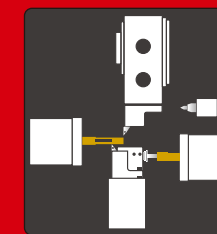


醫療



氣動

雙主軸  
雙刀塔  
三通道



MTY 51  
MTY 65



TEL: +886-4-2537-7564 FAX: +886-4-2537-1959  
www.mylascnc.com sales@mym.com.tw

Renewed Partnerships  
Refined Machines

# MTY 系列

## MY-TURN MTY51/65

MTY系列是專為高產量加工而設計的CNC車銑複合機，注重迅速生產同時確保極小的公差。其模組化設計允許擁有五種不同的配置，使用者可根據需求選擇最適合的機型。

5  
times

配有尾座，  
最大加工長度可達  
直徑的5倍。

3  
通道

複合加工，  
可節省高達10%的週期時間。

64  
刀 具

最大刀具數量  
為64個刀具。

70  
bar

工具最大壓力  
可達70bar。

高 速

採用線性導軌實現最快的運動，  
X軸快速進給24mm/分，Z軸快速進給  
36mm/分，Y軸快速進給18mm/分。

高 剛 性

單體鑄造結構確保最高的剛性。



# 主要特點

MTY系列 為 一台針對量產型工件 所開發而成的車銑複合機，複合式加工比起標準型CNC車銑床，可大幅削減加工時間，降低人力需求，並且節省占地面積，幫助客戶在迎向未來更多不確定性的挑戰時，可以做出更快速的應對。

Y軸為硬軌設計，確保最高的剛性,Y軸行程±45mm

BMT55 (主/副) 帶有16個工位的動力刀塔

THK線軌,帶有6個滑塊,實現最高的精確度和剛性

副主軸最大容許棒材42mm, 馬達功率為5.5 / 7.5KW

帶有C軸的剎車制動,具有保證的精確度

同步切削功能,可同時驅動三把刀具

高剛性單體結構

THK雙螺帽滾珠螺桿,具有最高的剛性

主軸  
帶有主軸鼻端 A2-5, 轉速更高

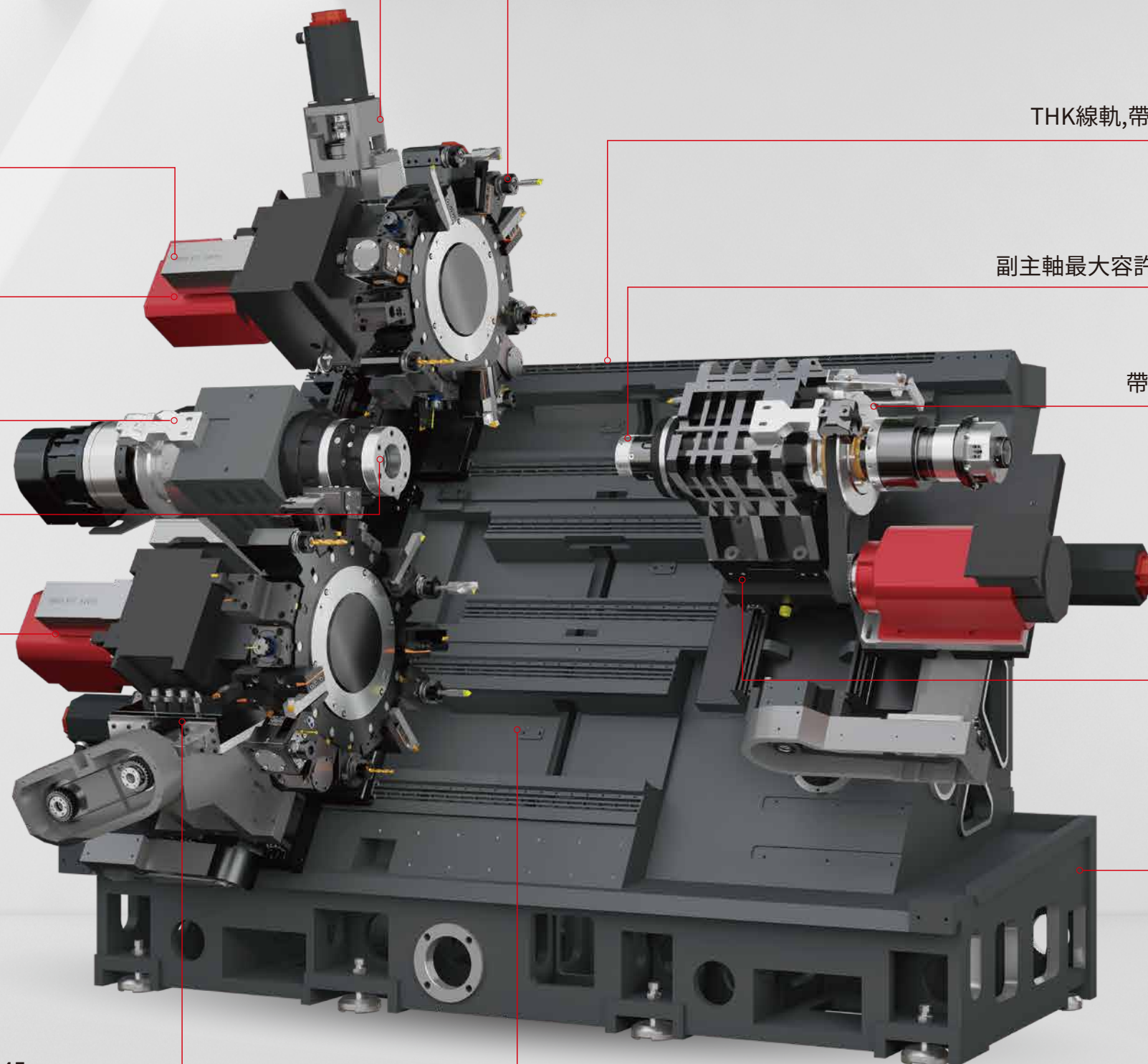
銑削功率為 3.7 / 5.5KW

帶有C軸的液壓剎車,  
具有保證的精確度

主軸最大棒材直徑容許65mm,  
馬達功率為7.5/11 KW

銑削功率為3.7 / 5.5KW

Y軸為硬軌設計，確保最高的剛性,Y軸行程±45mm



# 特點

MTY為模組化設計的概念出發，具有相當靈活的配置，共有五種機型可供選擇，客戶可針對自身的需求及預算，選擇適用的機型。

## A

- 雙通道
- 單一Y軸

## B

- 雙通道
- 單一Y軸
- 配備尾座，適用於比其直徑長5倍的長零件。

## C

- 雙通道
- 雙Y軸

## D

- 雙通道
- 雙Y軸
- 有尾座
- 可同時進行長零件的外徑車削

## E

- 三通道
- 雙Y軸
- 可裝尾座
- 三通道同時進行三種刀具的不同工序加工，並且相較於雙系統及單系統機型可節省超過10%以上時間

# 加工能力

## 使用副主軸向下位移

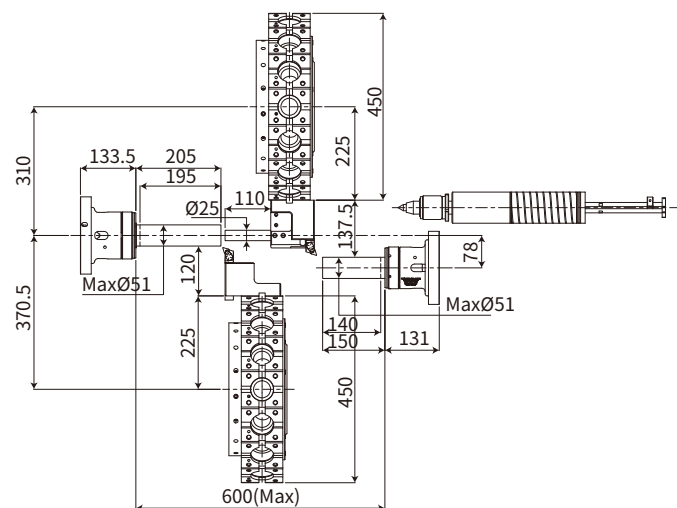
副主軸的向下位移機構，顯著減少了兩個刀塔和主軸之間的干涉。  
這使得機器更容易編程和設置。

## 使用尾座(選配)

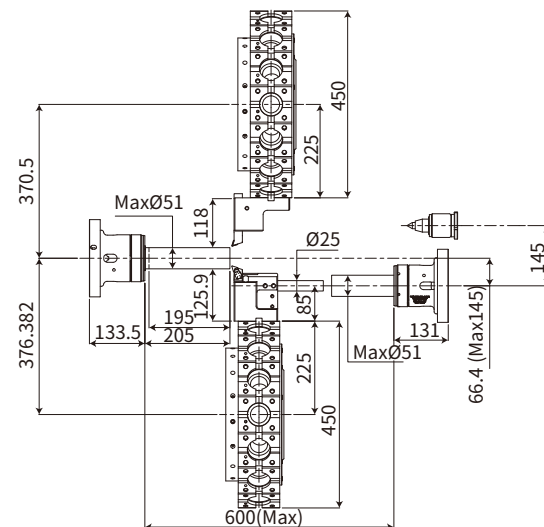
在用尾座支撐工件的同時，  
機器允許在副主軸中進行工作。

# 加工示例

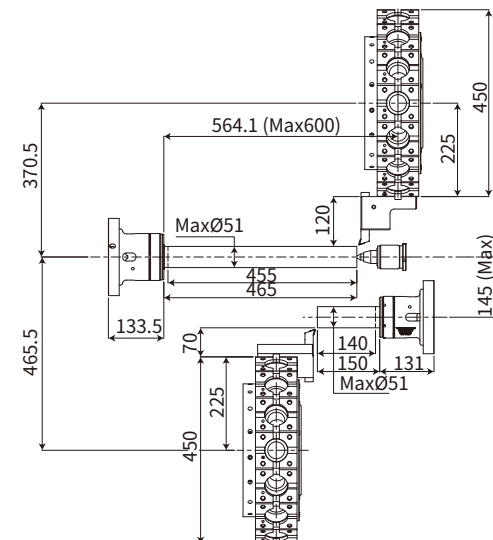
- 1 副主軸的大行程允許在不同條件下同時使用3個工具進行加工。



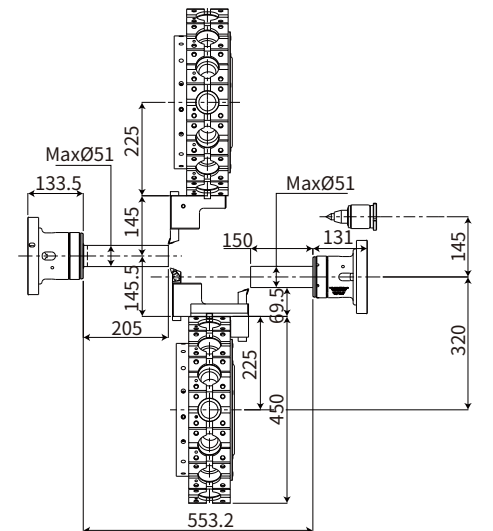
- 2 第三個CNC通道提供了使用3個工具進行多個應用程序的編程靈活性。



- 3 機器可以在主主軸和尾座之間進行加工的同時，在副主軸中完成零件的加工。



- 4 使用2個主軸同時鑽孔，無需編程限制。



# 主主軸

- 主軸和副主軸非常強壯，前後設有專用的滾動軸承，將動力直接集中到切削表面，並抵抗軸向和徑向力。
- 這種軸承結構使得更高速度和大型切削成為可能。
- 以0.001度解析率同時獨立加工工件和C軸，可實現零件銑削複雜輪廓。

主軸轉速:  
4000 rpm (MTY65)  
5500 rpm (MTY51)

主軸功率:  
7.5 / 11 kW

主軸鼻端:  
A2-6 (MTY65)  
A2-5 (MTY51)

軸承:  
NN type bearing

最大棒材通孔:  
Ø65mm



# 副主軸

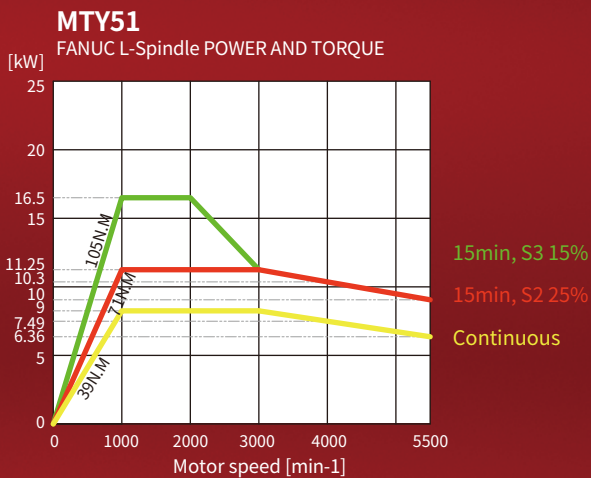
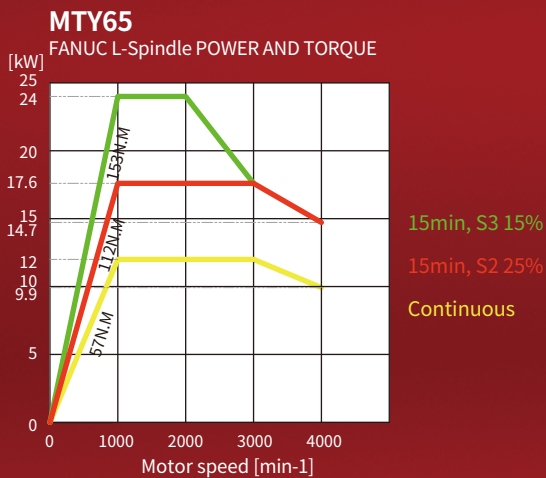
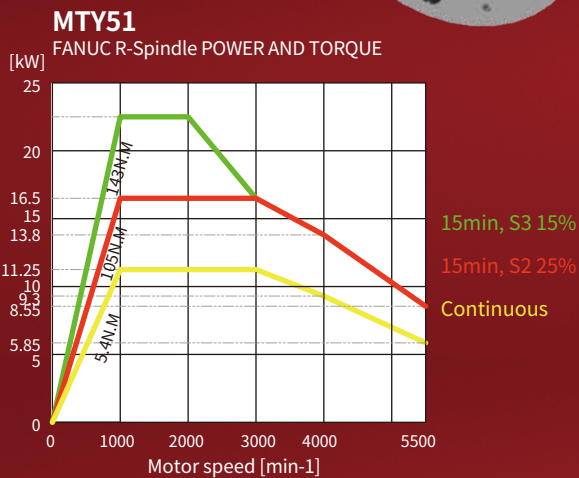
主軸轉速:  
6000 rpm

主軸功率:  
5.5 / 7.5 kW

主軸鼻端:  
A2-5

最大棒材通孔:  
Ø42 mm

特殊結構，內部無主軸套管，減少干涉



尾座行程:  
100 毫米  
尾座的最大車削長度為直徑的5倍。

# 刀塔

這台機器配備了兩座BMT55 16刀位動力刀塔，讓使用者最多可裝載64把刀具。機器擁有3.7/5.5KW的動力,17.7/23.6nm扭力和6000RPM的轉速,極大地提升了銑削工件的效能,有效降低了加工時間。

3.7 / 5.5  
kW

動力刀具馬達

64

最大刀具數量  
64 把刀具

2

刀 塔

16

個工位

55

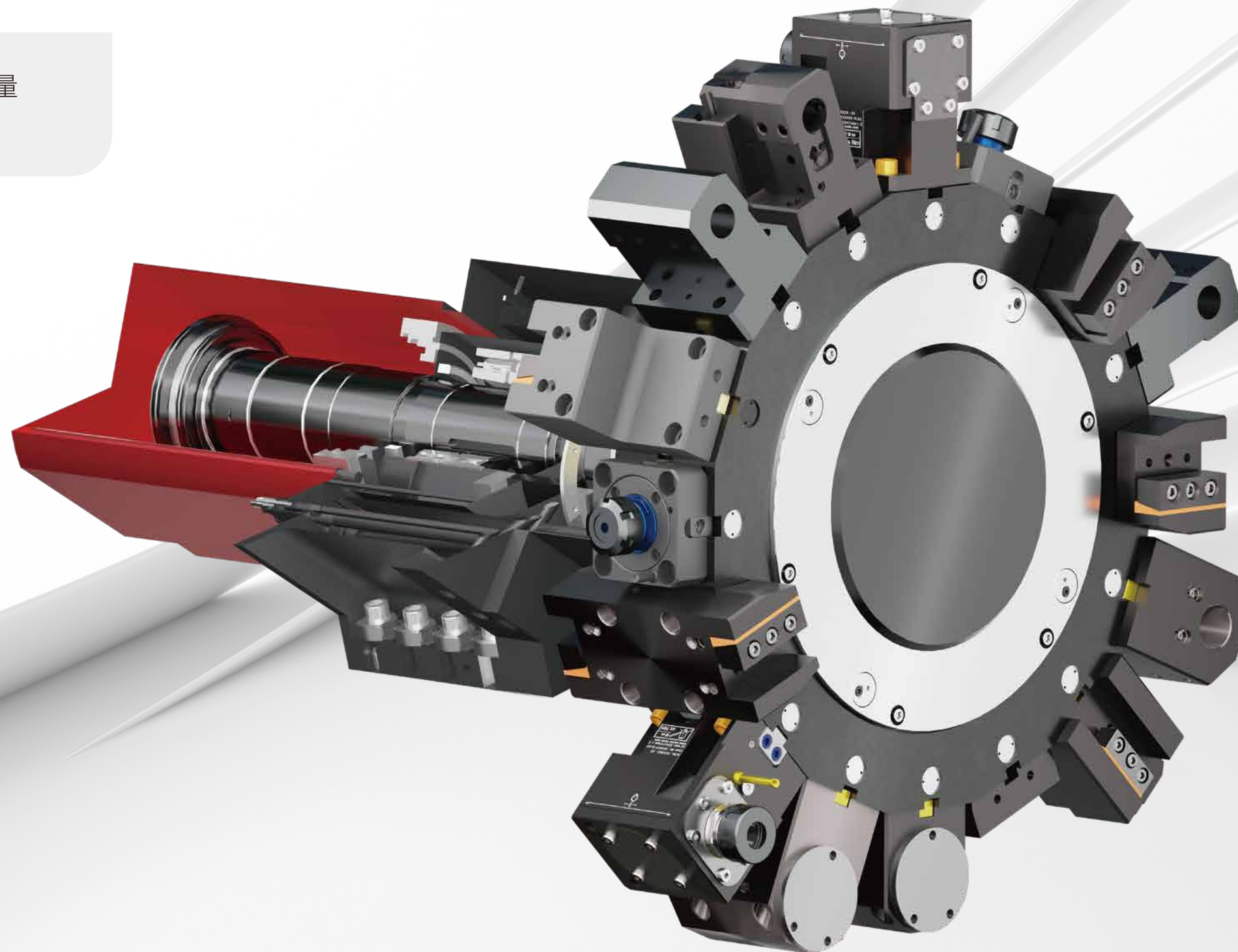
BMT

6000

轉速  
6000 轉/分

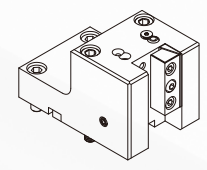
0.16

換刀時間  
0.16 秒

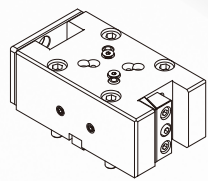


# 刀座

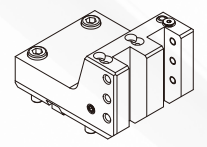
外徑刀座  
□ 20mm



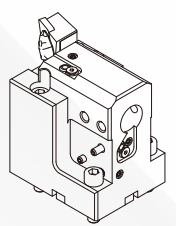
雙面外徑刀座  
□ 20mm



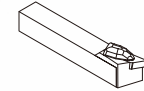
雙刀架外徑刀座  
□ 20mm



外徑車刀架  
□ 20mm  
內徑車刀架  
Ø 32 mm



車刀  
□ 20mm



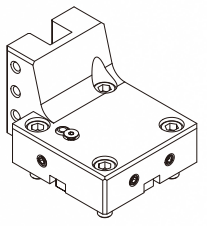
車刀墊片



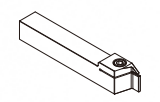
墊片斜砌



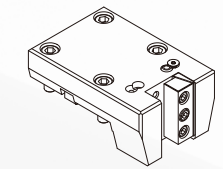
刀柄切斷刀座  
□ 20mm



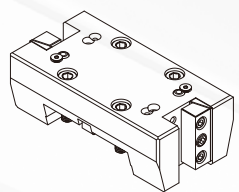
切斷刀柄  
□ 20mm tool



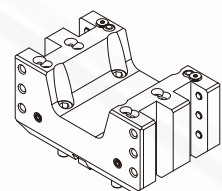
後縮外徑刀座  
□ 20mm



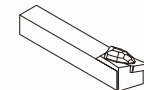
雙面後縮外徑刀座  
□ 20mm



雙面雙刀架外徑刀座  
□ 20mm



車削刀具  
□ 20mm



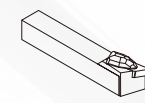
車刀柄墊塊



車刀柄斜砌



車刀架  
□ 20mm



筒夾柄  
ER25 Ø 32 mm



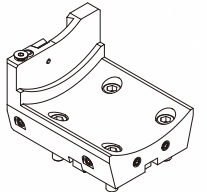
鑽孔夾 Ø 32 mm  
內徑 Ø6 ~ 25 mm



檔料桿  
Ø 32 mm



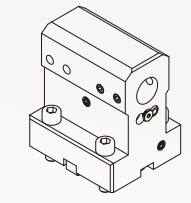
刀板切斷刀座



切斷刀板



雙面內徑刀座  
Ø 32 mm



筒夾柄  
ER25 Ø 32 mm



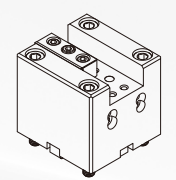
鑽孔夾  
Ø 32 mm  
內徑 Ø6 ~ 25 mm



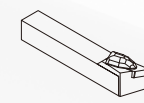
檔料桿  
Ø 32 mm



雙面端面刀座  
Ø 20



車刀柄  
□ 20mm



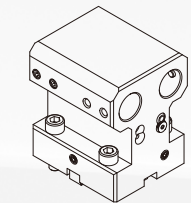
車刀墊片



刀具斜砌



雙刀架內徑刀座 (Y軸用)  
Ø 25 mm



筒夾柄  
ER25 Ø 25 mm



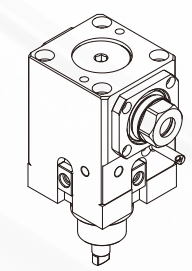
鑽孔夾  
Ø 25 mm  
內徑 Ø6 ~ 25 mm



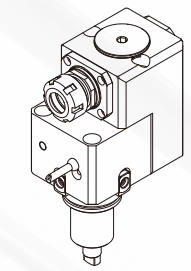
檔料桿  
Ø 32 mm



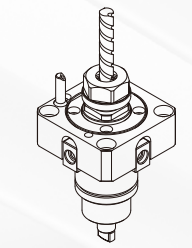
徑向動力刀具



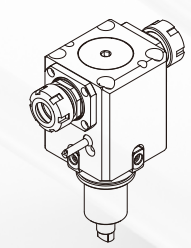
徑向後縮動力刀具



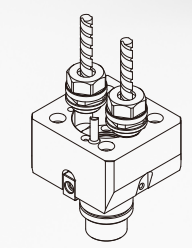
軸向動力刀具



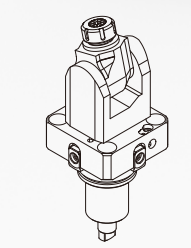
徑向雙面動力刀具



軸向雙動力刀具



角度動力刀具



BMT55



# 規格

|     | 項目               | Unit   | 51A         | 65A         | 51B         | 65B         | 51C         | 65C         | 51D         | 65D         | 51E         | 65E         |
|-----|------------------|--------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 主主軸 | 夾頭直徑             | mm     | 6"          | 8"          | 6"          | 8"          | 6"          | 8"          | 6"          | 8"          | 6"          | 8"          |
|     | 最大車削直徑           | mm     | 180         | 180         | 180         | 180         | 180         | 180         | 180         | 180         | 180         | 180         |
|     | 最大棒材車削直徑         | mm     | 51          | 65          | 51          | 65          | 51          | 65          | 51          | 65          | 51          | 65          |
|     | 主軸鼻端             | type   | A2-5        | A2-5        | A2-5        | A2-6        | A2-5        | A2-6        | A2-5        | A2-6        | A2-5        | A2-6        |
|     | 主軸通孔直徑           | mm     | 62          | 62          | 62          | 79          | 62          | 79          | 62          | 79          | 62          | 79          |
|     | 主軸轉速             | rpm    | 5500        | 4000        | 5500        | 4000        | 5500        | 4000        | 5500        | 4000        | 5500        | 4000        |
|     | 主軸馬達(連續/30分鐘)    | kw     | 7.5/11      | 7.5/11      | 7.5/11      | 7.5/11      | 7.5/11      | 7.5/11      | 7.5/11      | 7.5/11      | 7.5/11      | 7.5/11      |
| 副主軸 | 夾頭直徑             | mm     | 6"          | 6"          | 6"          | 6"          | 6"          | 6"          | 6"          | 6"          | 6"          | 6"          |
|     | 最大車削直徑           | mm     | 180         | 180         | 180         | 180         | 180         | 180         | 180         | 180         | 180         | 180         |
|     | 最大棒材車削直徑         | mm     | 42          | 42          | 42          | 42          | 42          | 42          | 42          | 42          | 42          | 42          |
|     | 副主軸鼻端            | type   | A2-5        | A2-5        | A2-5        | A2-5        | A2-5        | A2-5        | A2-5        | A2-5        | A2-5        | A2-5        |
|     | 副主軸通孔直徑          | mm     | 55          | 55          | 55          | 55          | 55          | 55          | 55          | 55          | 55          | 55          |
|     | 副主軸轉速            | rpm    | 6000        | 6000        | 6000        | 6000        | 6000        | 6000        | 6000        | 6000        | 6000        | 6000        |
|     | 副主軸馬達(連續/30分鐘扭矩) | kw     | 5.5/7.5     | 5.5/7.5     | 5.5/7.5     | 5.5/7.5     | 5.5/7.5     | 5.5/7.5     | 5.5/7.5     | 5.5/7.5     | 5.5/7.5     | 5.5/7.5     |
| 行程  | X1 軸行程           | mm     | 186.5       | 186.5       | 186.5       | 186.5       | 186.5       | 186.5       | 186.5       | 186.5       | 186.5       | 186.5       |
|     | X2 軸行程           | mm     | 175         | 175         | 175         | 175         | 175         | 175         | 175         | 175         | 175         | 175         |
|     | X3 軸行程           | mm     | -           | -           | 145         | 145         | -           | -           | 145         | 145         | 145         | 145         |
|     | Z1 軸行程           | mm     | 600         | 600         | 600         | 600         | 600         | 600         | 600         | 600         | 600         | 600         |
|     | Z2 軸行程           | mm     | 600         | 600         | 600         | 600         | 600         | 600         | 600         | 600         | 600         | 600         |
|     | Z3 軸行程           | mm     | 590         | 590         | 590         | 590         | 590         | 590         | 590         | 590         | 590         | 590         |
|     | Y1 軸行程           | mm     | ±45         | ±45         | ±45         | ±45         | ±45         | ±45         | ±45         | ±45         | ±45         | ±45         |
|     | Y2 軸行程           | mm     | -           | -           | -           | -           | ±45         | ±45         | ±45         | ±45         | ±45         | ±45         |
|     | 尾座行程             | mm     | -           | -           | 100         | 100         | -           | -           | 100         | 100         | 100         | 100         |
|     | 尾座錐度             | -      | -           | -           | MT4         | MT4         | -           | -           | MT4         | MT4         | MT4         | MT4         |
| 軸向  | X1 軸快速進給         | mm/min | 24          | 24          | 24          | 24          | 24          | 24          | 24          | 24          | 24          | 24          |
|     | X2 軸快速進給         | mm/min | 24          | 24          | 24          | 24          | 24          | 24          | 24          | 24          | 24          | 24          |
|     | X3 軸快速進給         | mm/min | 24          | 24          | 24          | 24          | 24          | 24          | 24          | 24          | 24          | 24          |
|     | Z1 軸快速進給         | mm/min | 36          | 36          | 36          | 36          | 36          | 36          | 36          | 36          | 36          | 36          |
|     | Z2 軸快速進給         | mm/min | 36          | 36          | 36          | 36          | 36          | 36          | 36          | 36          | 36          | 36          |
|     | Z3 軸快速進給         | mm/min | 36          | 36          | 36          | 36          | 36          | 36          | 36          | 36          | 36          | 36          |
|     | Y1 軸快速進給         | mm/min | 18          | 18          | 18          | 18          | 18          | 18          | 18          | 18          | 18          | 18          |
|     | Y2 軸快速進給         | mm/min | -           | -           | -           | -           | 18          | 18          | 18          | 18          | 18          | 18          |
| 刀塔  | 刀具工位數            | set    | 16          | 16          | 16          | 16          | 16          | 16          | 16          | 16          | 16          | 16          |
|     | 刀具尺寸(正方形)        | mm     | 20          | 20          | 20          | 20          | 20          | 20          | 20          | 20          | 20          | 20          |
|     | 內徑刀座直徑           | mm     | 32          | 32          | 32          | 32          | 32          | 32          | 32          | 32          | 32          | 32          |
|     | 動力刀具轉速           | rpm    | 6000        | 6000        | 6000        | 6000        | 6000        | 6000        | 6000        | 6000        | 6000        | 6000        |
|     | 動力刀具扭矩(連續/60分鐘)  | NM     | 17.7 / 23.6 | 17.7 / 23.6 | 17.7 / 23.6 | 17.7 / 23.6 | 17.7 / 23.6 | 17.7 / 23.6 | 17.7 / 23.6 | 17.7 / 23.6 | 17.7 / 23.6 | 17.7 / 23.6 |
|     | 動力刀具功率           | kW     | 3.7 / 5.5   | 3.7 / 5.5   | 3.7 / 5.5   | 3.7 / 5.5   | 3.7 / 5.5   | 3.7 / 5.5   | 3.7 / 5.5   | 3.7 / 5.5   | 3.7 / 5.5   | 3.7 / 5.5   |
| 尺寸  | 冷卻液箱容量           | L      | 690         | 690         | 690         | 690         | 690         | 690         | 690         | 690         | 690         | 690         |
|     | 機器寬度             | mm     | 3600        | 3600        | 3600        | 3600        | 3600        | 3600        | 3600        | 3600        | 3600        | 3600        |
|     | 機器深度             | mm     | 1976        | 1976        | 1976        | 1976        | 1976        | 1976        | 1976        | 1976        | 1976        | 1976        |
|     | 機器高度             | mm     | 2175        | 2175        | 2175        | 2175        | 2175        | 2175        | 2175        | 2175        | 2175        | 2175        |
|     | 基礎尺寸             | mm     | 4135 x 3195 | 4135 x 3195 | 4135 x 3195 | 4135 x 3195 | 4135 x 3195 | 4135 x 3195 | 4135 x 3195 | 4135 x 3195 | 4135 x 3195 | 4135 x 3195 |
|     | 電源供應             | KVA    | 75          | 7           | 75          | 75          | 75          | 75          | 75          | 75          | 75          | 75          |
|     | 機器重量             | Kg     | 8200        | 8250        | 8230        | 8280        | 8300        | 8350        | 8330        | 8380        | 8450        | 8500        |

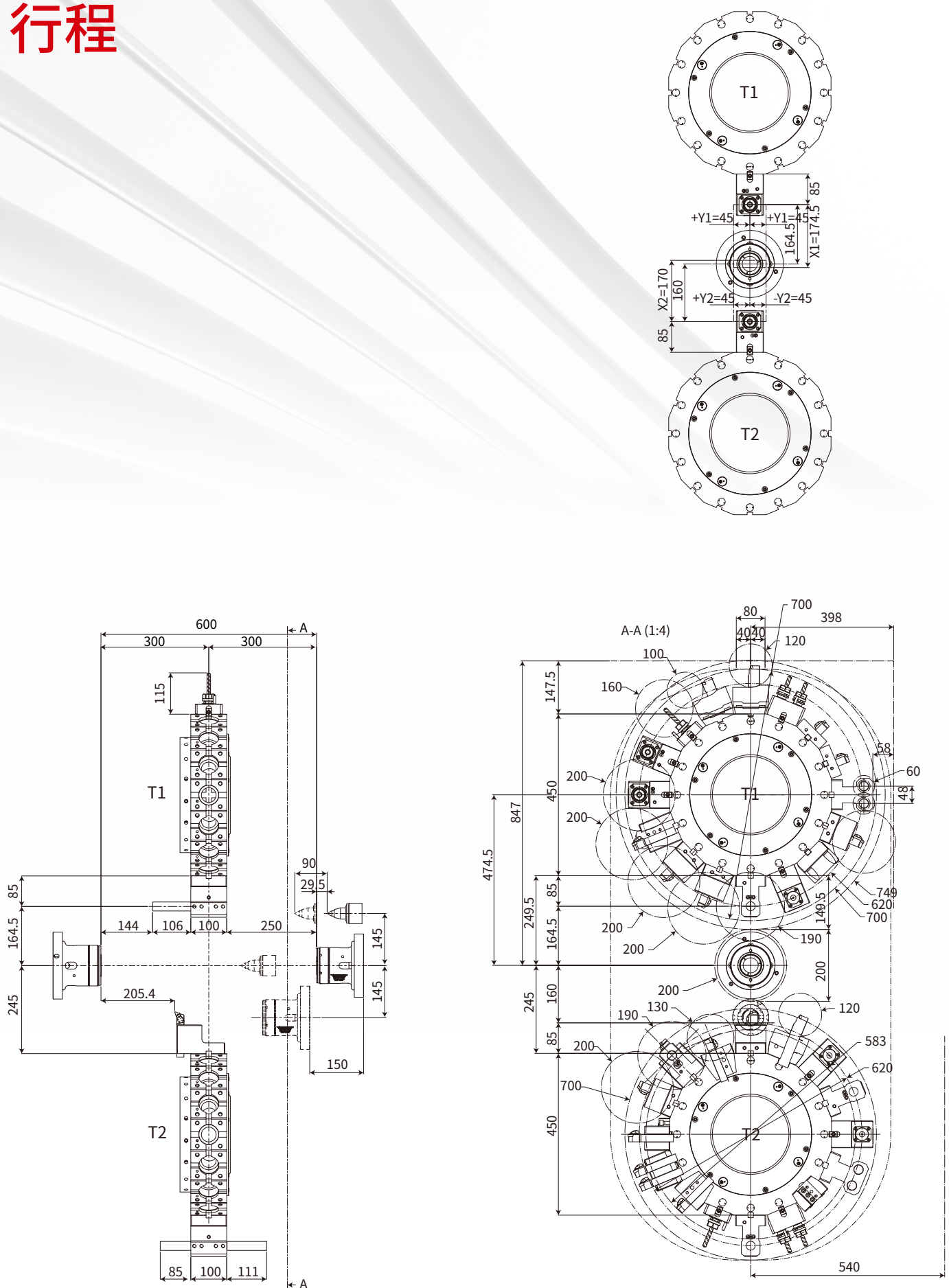
## 標準配件

- 筒夾夾頭(主/副主軸)
- BMT 55 16位置動力塔 (T1 / T2)
- 固定刀座
- 高壓出水-20bar
- 零件收集器
- 零件輸送帶
- 鐵屑機
- 鐵屑車
- Fanuc 31i 控制器
- THK滾珠螺桿
- THK線性導軌
- Manual Guide i
- 送料機介面
- 吹氣裝置
- 流量檢測開關
- 液壓尾座(僅適用於B/D/E型)
- 冷卻液箱
- 自動潤滑系統
- 冷卻系統
- 液壓系統

## 選配件

- 3爪夾頭
- 動力刀座
- 副冷卻液箱
- 刀具偵測臂(主/副主軸)
- BMT 55動力刀具
- 三菱控制器

行程



外觀尺寸

