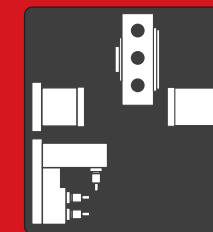


雙主軸 雙Y軸
動力刀塔+櫛式刀座
多功能車削中心機



雙Y軸

DY42
DY52
DY60

 航空產業

 汽車產業

 電子3C

 工程液壓

 醫療

 氣動傳動



名陽機械股份有限公司

TEL: +886-4-2537-7564 FAX: +886-4-2537-1959
www.zh-tw.mylascnc.com sales@mym.com.tw

創新合夥 精心製造

前端加工

- BMT45 12刀位動力刀塔
- 最多可裝載24組刀具
- 主軸功率7.5 / 11kW
- 最大棒材通孔徑51 mm

後端加工

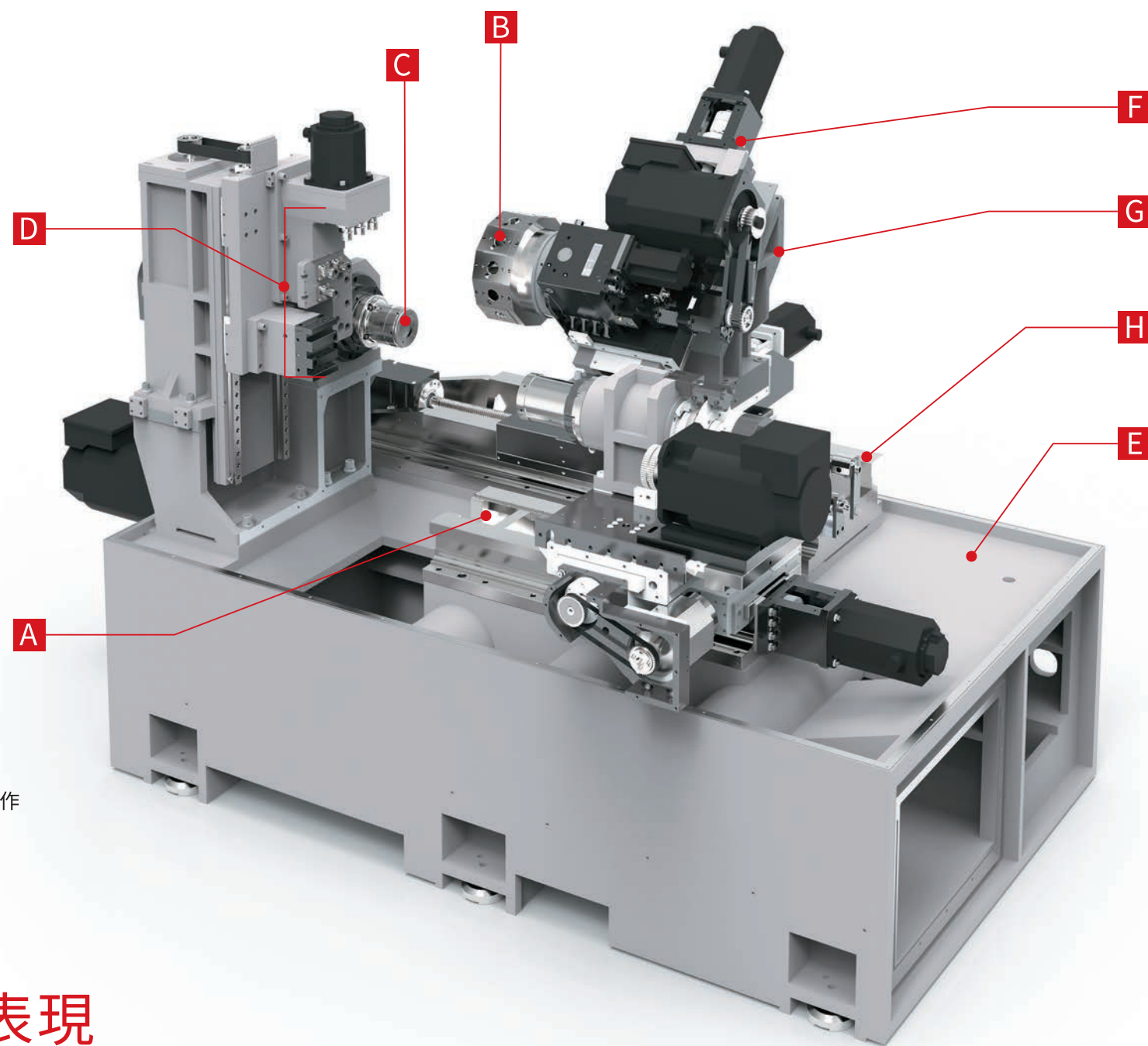
- 多把刀具移動軌道：可裝載14把刀
- 3把側面動力刀具
- 3把端面動力刀具
- 3把外徑與5把內徑刀具

加工效能

本多功能車削中心機之設計能夠針對複雜性的工件作一次性的精密加工。

潛力無限 & 多種表現

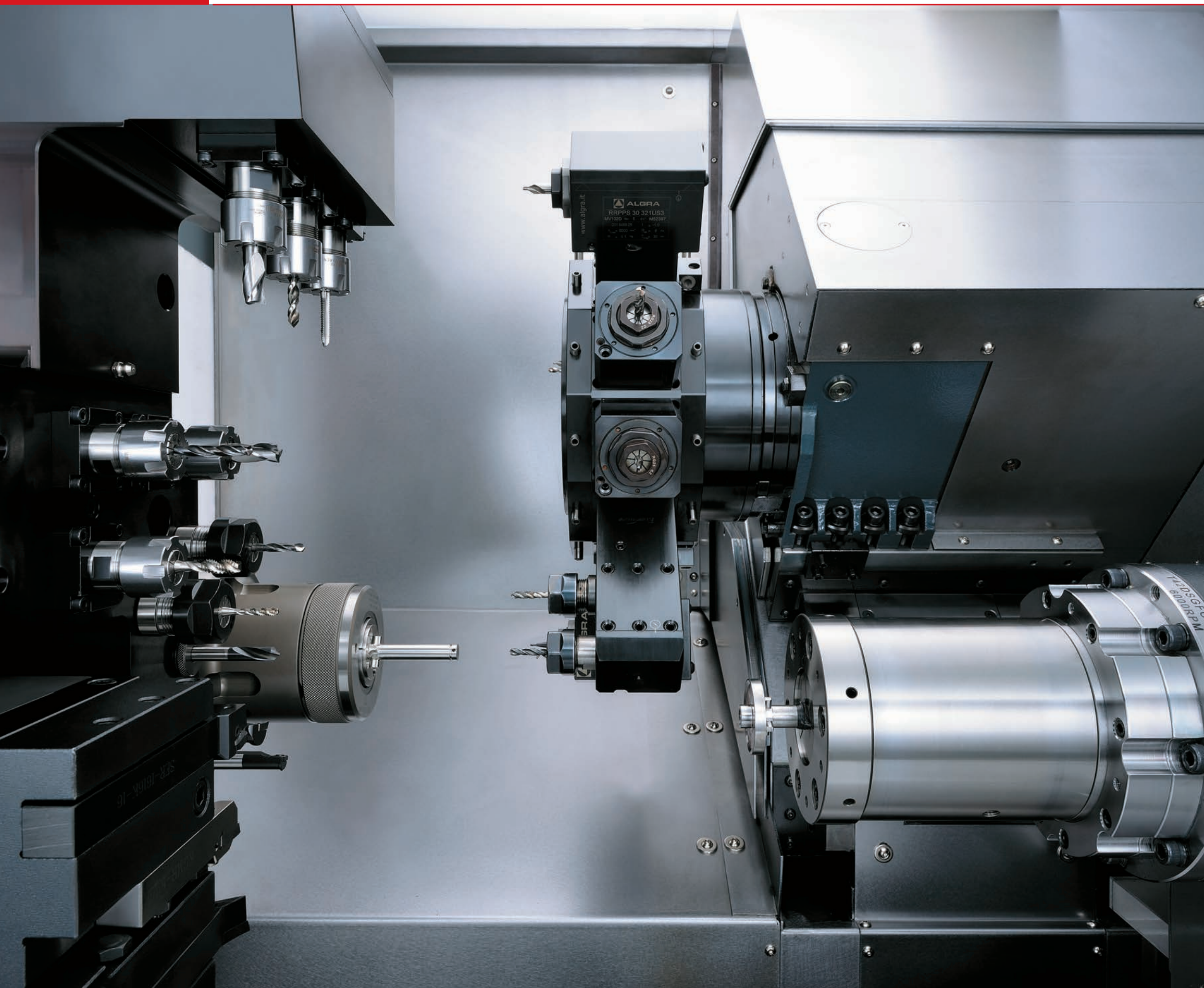
本機配備雙主軸、12把刀位的BMT刀塔，與後端面加工專用的Y軸第2刀座，第2刀座具備14把刀位。總刀具裝載量可達38把。雙系統的車削中心機制除了能強化精度，雙Y軸的切削能力也同時加快生產週期。



特色

- A** 硬軌滑道大跨距設計經過精密研磨和鏡面拋光，達到順暢且快速精準的移動，提供高精度、高動剛性、重切削能力。
- B** 主刀塔配備12把刀位，最高可放置24組刀具，12把刀位可滿載動力裝置。
- C** 精密的重切削主軸，可增強溫控穩定性與切削能力。
- D** Y2軸刀座搭載14把刀：3把側面動力刀具、3把端面動力刀具，3把外徑刀與5把內徑刀工件後端複雜角度加工。雙系統的切削機制能加快生產週期。刀座軌道由線軌帶動，移動精確且快速。
- E** 米漢納鑄鐵與應力處理達到最佳剛性，減震底座確保加工時有絕佳的表面精度。
- F** Y1軸行程 $\pm 35\text{mm}$ 兩側支撐設計，平均分攤加工力道，確保精度及剛性。
- G** 45度楔型設計，提供工作台快速除屑與穩定的工作溫度環境。
- H** Z軸配備高精度32mm滾珠螺桿，其他軸使用28mm滾珠螺桿，加快進給速度、增強機台耐用性，確保可靠的加工。





BMT 45

主刀塔搭載12把刀位

主刀塔搭載12把刀位，最高可放置24組刀具。由 Fanuc Alpha 2馬達驅動動力刀具，提供高速及高動能，轉速達6000轉。雙向旋轉刀塔可縮短至下個刀具的距離，並節省加工時間。1組20bar高壓冷卻系統可提供快速除屑的功能，同時延長刀具壽命。

BMT 45

- Fanuc Alpha 2 馬達 – 高扭力，高旋轉解析度、高精度
- 驅動裝置功率：2.2/3.75 kW & 23.5 N.m
- 選配70 bar高壓冷卻系統

多排式與可驅動式刀具

Y2軸刀座搭載14把刀具，有效縮短加工時間。雙系統的切削機制能夠加快生產週期，工件背面可同時做複雜的後端切削。發那科Alpha 8伺服馬達轉速5000 rpm，可以完成困難度高的加工任務。

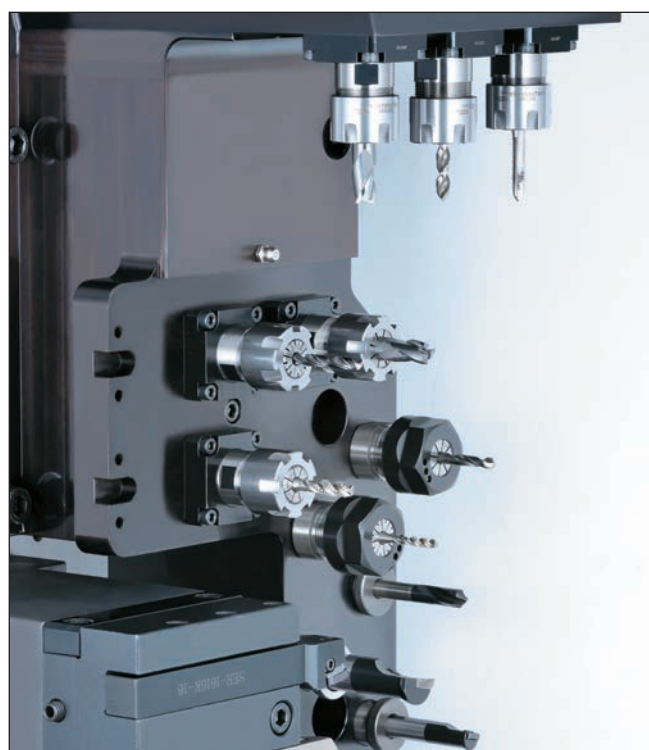
- 發那科Alpha 8馬達高扭力、高旋轉解析度、高精度
- 傳動功率:2.2kW & 22Nm
- 三把側銑與三把端銑動力刀具
- 三把外徑刀與五把內徑刀

Y軸機制強化一站式加工能力
確保速度、精度、複雜工件完成度



BMT45動力刀塔 (Y1軸)

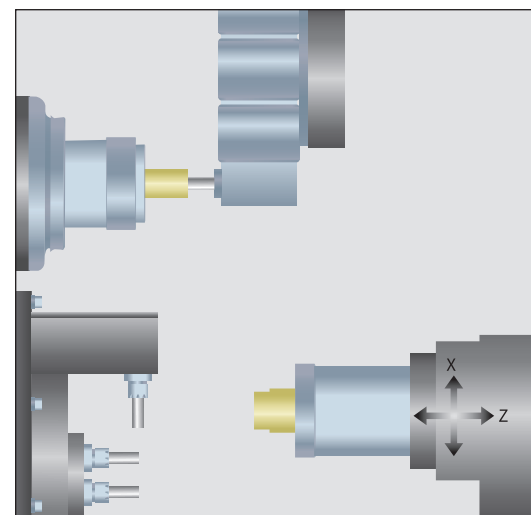
- 最高裝載24把刀，12把刀座最高可實現24把刀切削效能，適合重切削、不停機加工模式，。刀塔搭載半角度換刀模式，共可有24把刀的切割效能，並可實現0.2秒快速換刀。
- 發那科Alpha 2 發那科6000轉Alpha 2伺服馬達可輕鬆對付難切材料。
- 20 Bar高壓力冷卻系統提供快速的排屑效果與持久的使用週期。(壓力可選配50或100 bar)
- 第Y1軸行程 +/- 35mm



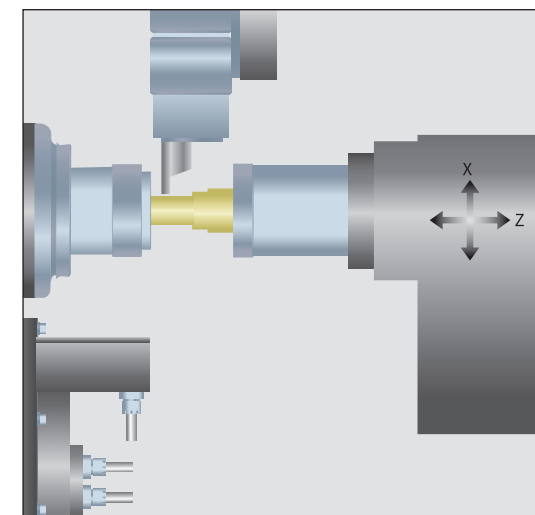
櫛式多把刀具，背面加工 (第Y2軸)

- 14把刀具-Y2軸刀座搭載14把刀具，可對後端進行加工，有效縮短加工時間。
- 6把動力刀具可進行側面及端面的銑削工作。
- 高精度與高解析度的發那科Alpha 8伺服馬達轉速達6000rpm，可輕鬆對付困難度高的切削任務。
- 雙系統的切削機制動力強、扭力大，能夠加快生產週期。
- 第Y2軸行程 266mm

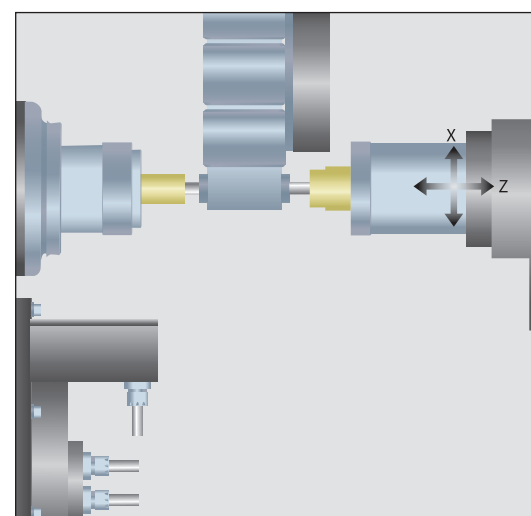
刀塔對主軸加工



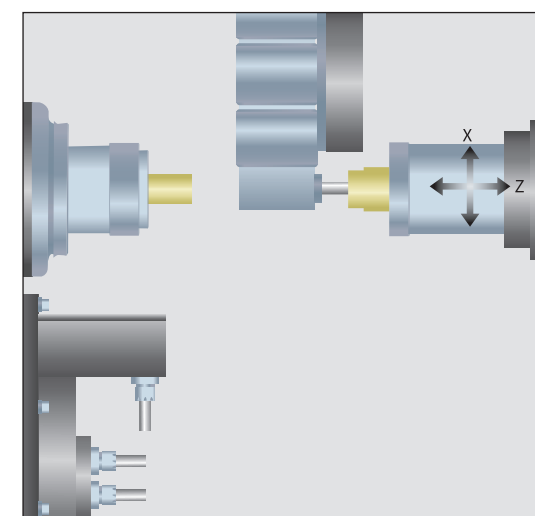
工件同期對接及切斷



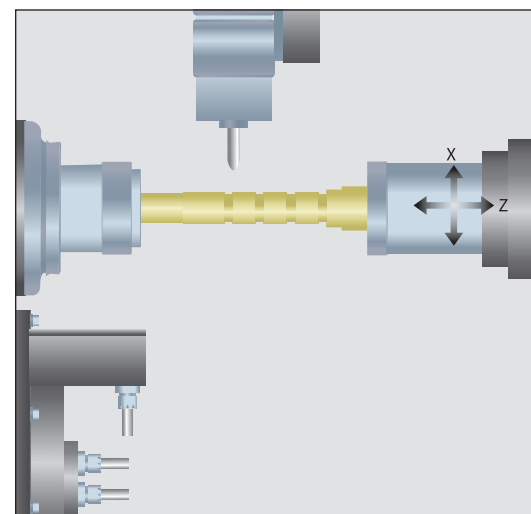
主刀塔進行正面背面加工



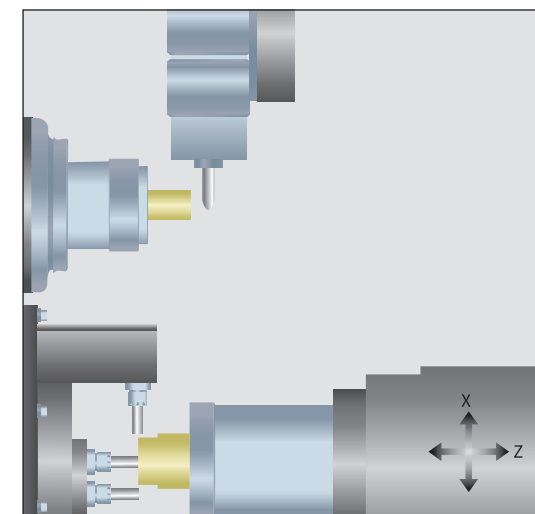
主刀塔進行背面加工



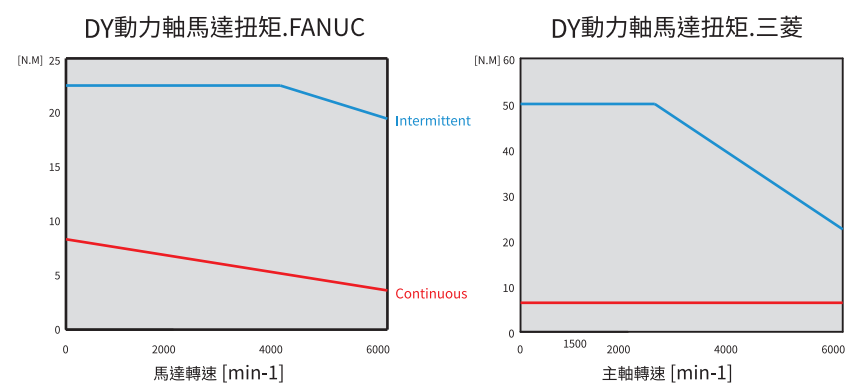
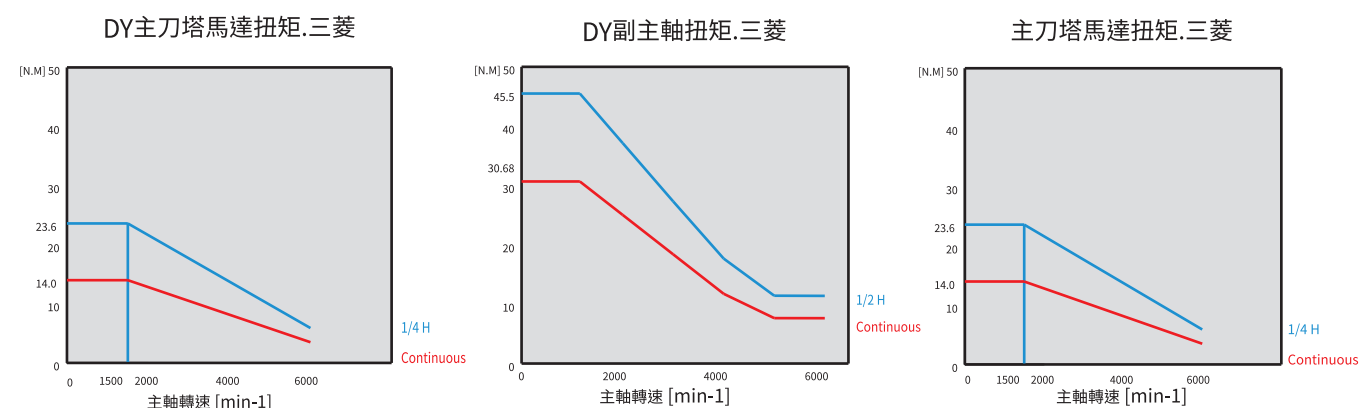
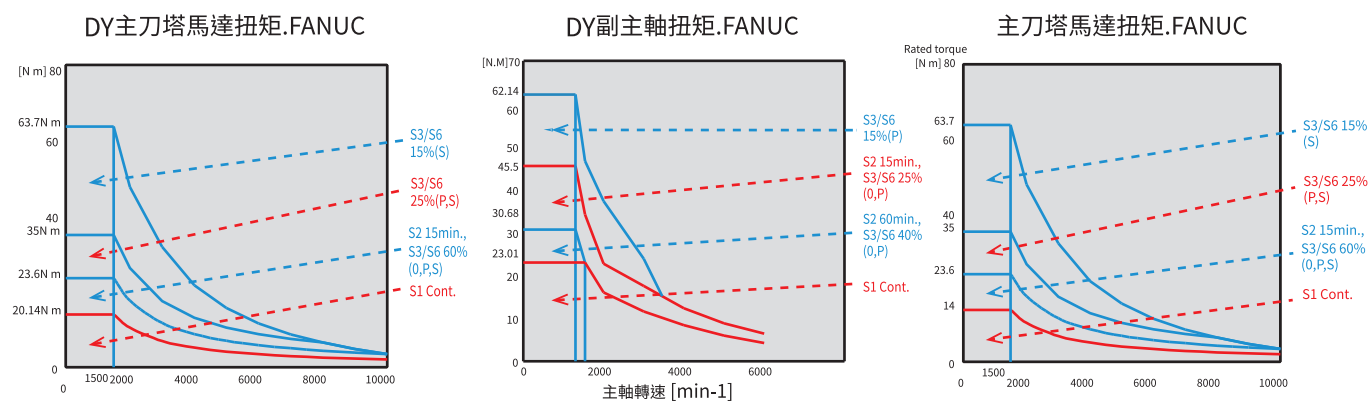
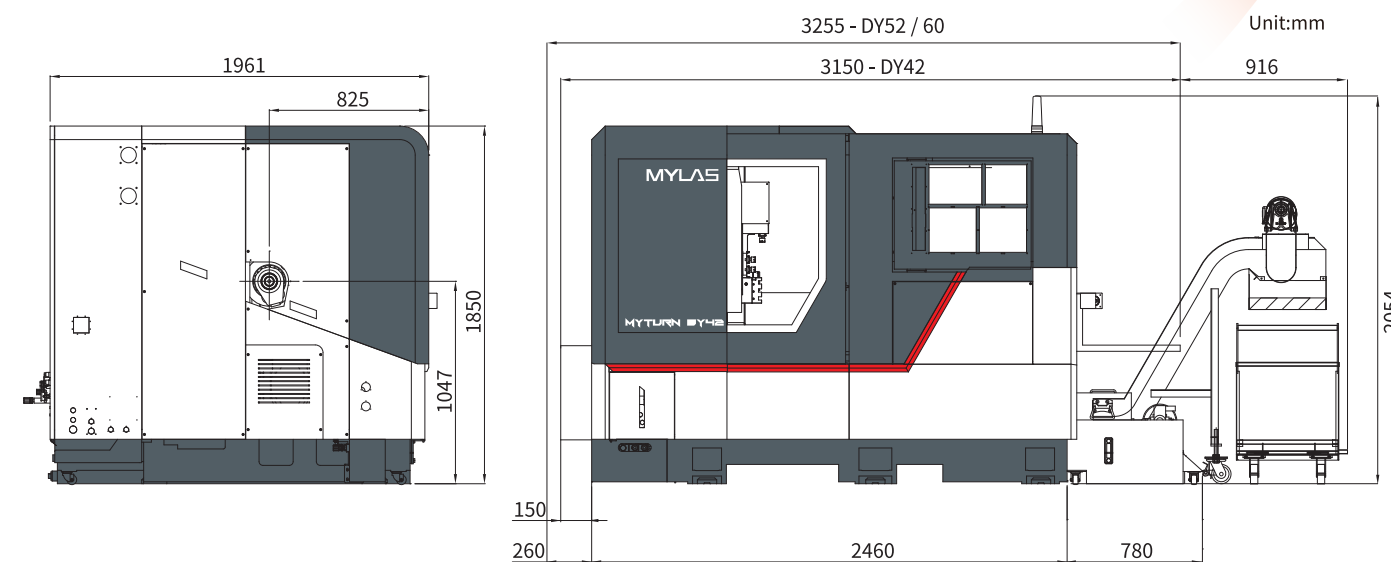
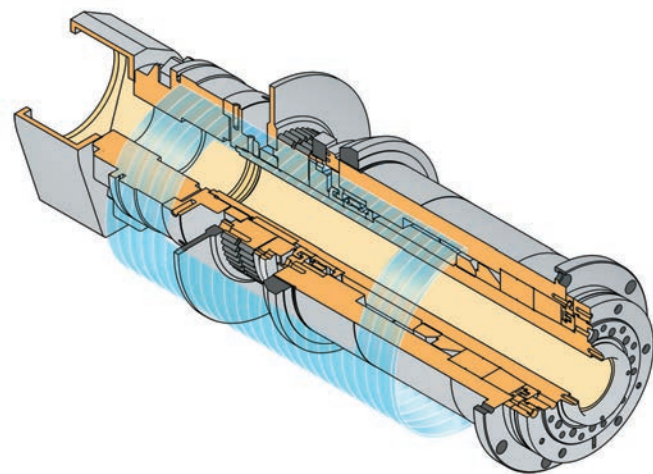
刀塔對正副主軸同期之工件加工



主軸工件加工，Y2軸側銑迴轉刀座對副主軸加工

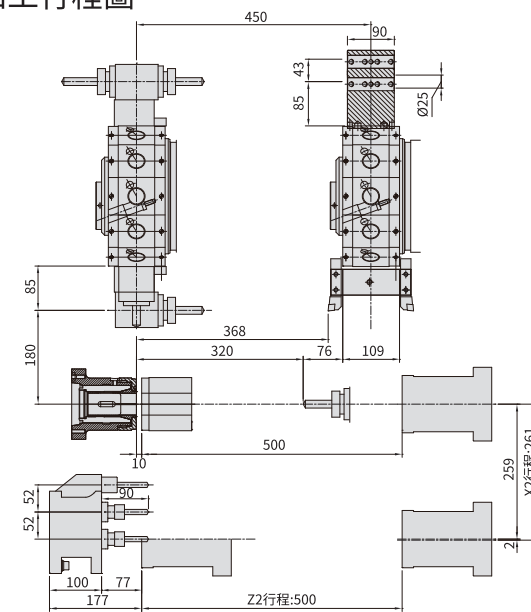


- 剛性極佳的主、副主軸，前端與後端皆選用滾子軸承，可集中加工力道於切削表面，抵抗軸向和徑向力。
- 滾子軸承的排列方式可有較提高運轉速度並強化重切削表現。
- 前端與後端可同時獨立加工。C軸旋轉解析度達0.001度，可妥善加工複雜工件。

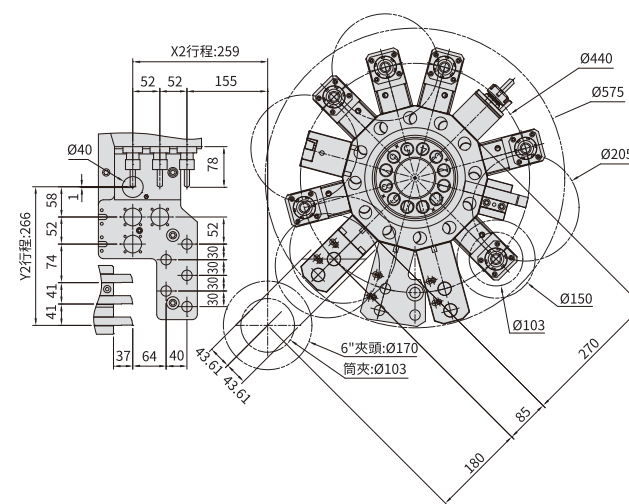


刀具干涉行程圖

加工行程圖

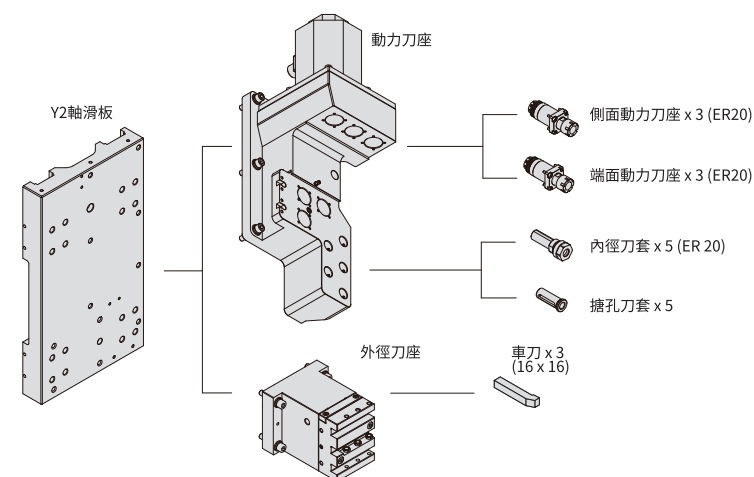


刀具干涉圖



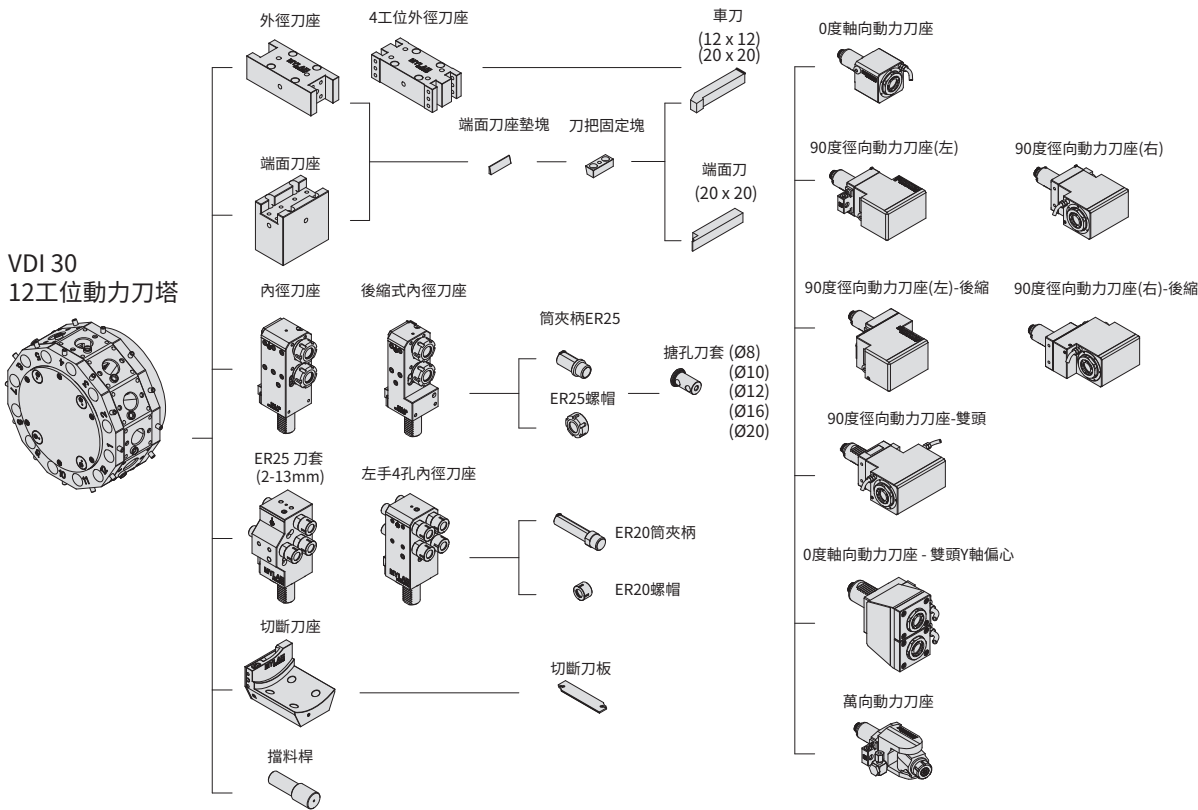
刀具系統圖

Y2軸刀具系統



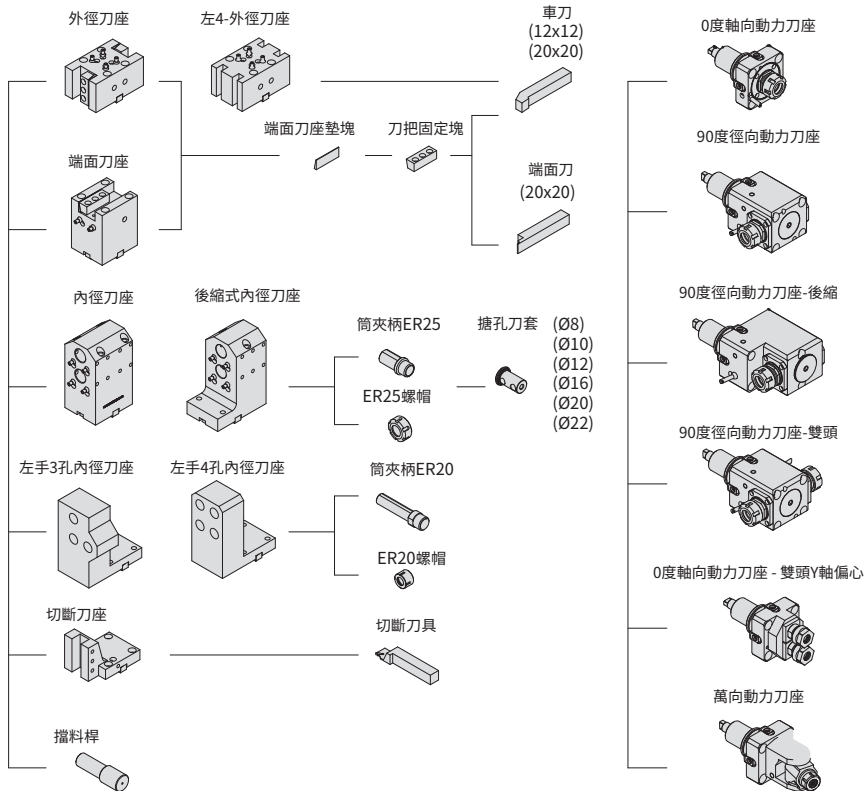
VDI 30 主刀塔刀具系統

Unit:mm



BMT45 主刀塔刀具系統

BMT45 12位動力刀塔



	Item	Unit	DY42	DY52	DY60
加工能力	夾頭直徑 (正 / 副主軸)	type	DIN173E / DIN173E	DIN177E / DIN173E	DIN185E / DIN173E
	最大棒材切削長度 (正 / 副主軸)	mm	135 / 60	135 / 60	135 / 60
	最大切削長度	mm	350	350	350
	最大棒材切削直徑 (正 / 副主軸)	mm	Ø42 / 42	Ø51 / 42	Ø60 / 42
行程	最大切削直徑 (正 / 副主軸)	mm	150 / 135	150 / 135	150 / 135
	X1 / X2 軸行程	mm	190 / 260	190 / 260	190 / 260
	Z1 / Z2 軸行程	mm	450 / 500	450 / 500	450 / 500
	Y1 / Y2 軸行程	mm	± 35 / 266	± 35 / 266	± 35 / 266
	X1 / X2 最大行進速度	M/min	18 / 18	18 / 18	18 / 18
	Z1 / Z2 最大行進速度	M/min	24 / 24	24 / 24	24 / 24
正主軸	Y1 / Y2 最大行進速度	M/min	18 / 18	18 / 18	18 / 18
	主軸鼻端	type	A2-5	A2-6	A2-6
	主軸轉速	rpm	50 - 5000	50 - 4500	50 - 5000
副主軸	主軸馬達 (持續/30分)	kW	7.5 / 11	7.5 / 11	7.5 / 11
	主軸鼻端	type	A2-4	A2-4	A2-4
	主軸轉速	rpm	50 - 5500	50 - 5500	50 - 5500
刀塔	主軸馬達 (持續/30分)	kW	3.7 / 5.5	3.7 / 5.5	3.7 / 5.5
	刀具數	set	12	12	12
	外徑刀具尺寸	mm	20	20	20
	內徑刀座內孔	mm	25	25	25
	換刀時間	sec	0.1 - 0.3	0.1 - 0.3	0.1 - 0.3
	動力刀轉速	rpm	6000	6000	6000
刀座	工具主軸馬達 (持續/30分)	kW	2.2 / 3.7	2.2 / 3.7	2.2 / 3.7
	動力刀具扭力 (持續/30分)	NM	14 / 23.5	14 / 23.5	14 / 23.5
	刀具數	set	14	14	14
	外徑刀具尺寸	mm	16	16	16
	內徑刀座內孔	mm	20	20	20
	動力刀轉速	rpm	5000	5000	5000
背面櫥式刀座	工具主軸馬達	kW	2.2	2.2	2.2
	動力刀具扭力	NM	22	22	22
	切削水容量	Liter	250	250	250
	機器長度	mm	2910	3020	3020
	機器寬度	mm	2015	2015	2015
	機器高度	mm	2065	2065	2065
尺寸	機器重量	kg	5350	5350	5350
	佔地面積	mm	4070 x 3530	4180 x 3530	4180 x 3530
	電力需求	Kva	53	53	53
	90度徑向動力刀座-後縮				
	90度徑向動力刀座-雙頭				
	0度軸向動力刀座 - 雙頭Y軸偏心				

標準配備:

- 發那科控制器
- 精密筒夾頭
- 工件推出器
- 12工位主動力刀塔
- 動力刀座
- 自動潤滑系統
- 切削冷卻液系統
- 副主軸內吹氣/冷卻液系統
- 流量檢知
- 自動斷電系統
- 三色警示燈
- 接料器
- 輸送帶
- 主軸/副主軸外部吹氣系統
- 高壓冷卻液系統(20 Bar)

選購配備:

- 刀塔動力刀座
- 刀塔固定刀座
- 副主軸6" 三爪夾頭
- 副主軸5" 三爪夾頭
- 主軸/副主軸外部吹氣系統
- 高壓冷卻液系統 (70 Bar)
- 排屑機
- 油霧回收器
- 送料機
- 變壓器
- 穩壓器
- 三菱控制器

本公司保有更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，如有修改恕不另行通知。